

補助事業番号 20-95

補助事業名 平成 20 年度公設工業試験研究所の設備拡充補助事業

補助事業者名 熊本県

1 補助事業の概要

近年、製造業を取り巻く環境はますます厳しくなり、短納期、低コストの追求とともに、より高性能、高品質のものづくりが要求されている。このような中で、熊本県産業技術センターでは、企業の生産技術の高度化・効率化に向けた様々な支援を行っている。その一つとして、高性能、高品質なものを製作する上で、欠くことのできない計測技術の高度化に取り組んでいる。また、その計測技術の中でも、表面粗さ測定機を利用した表面粗さ測定及び真円度測定機を利用した形状測定においては、毎年、県内中小企業から数多くの技術相談が寄せられている。しかし、県内にはこれらを測定する高精度測定機器は存在せず、当センターで保有している現状の測定機も 15 年以上前に購入したものであることから、現在の製品の高度な要求精度に対応できない状態にあった。この要求に応えるために、当該設備「表面粗さ・輪郭形状測定機」、「真円度・円筒形状測定機」の導入を計画し、本事業により設置した。

2 予想される事業実施効果

本事業は、製造業の一般的なものづくり工程（設計→試作→加工→計測）の中で、高性能、高品質のものを製作する上で欠くことのできない、計測技術力の向上のため、機械計測設備の拡充を図り、県内機械関連中小企業における製品開発や製造不具合の解決等を支援し、熊本県のものづくりの技術力向上に寄与することを目的とする。

今回導入予定の設備は、県内中小企業から要望の多かった表面粗さ・輪郭形状測定、真円度・円筒形状測定を高精度に行うための測定機器である。自動車関連・半導体関連企業を多く抱える本県の産業界において、今後高度な計測・評価技術の要求がますます増加することが予想されるが、これら測定機器の導入により、高性能、高品質なものづくり技術及びトラブル解決のための高度な計測・評価技術等の確立が可能となり、県内企業のものづくり技術向上に貢献できるものと期待される。

3 本事業により導入した設備

設備 1：表面粗さ・輪郭形状測定機

設備 2：真円度・円筒形状測定機

設置場所 熊本県産業技術センター精密機械分館 1F 精密測定室

当機は機械工業関連企業が製造する製品や部品の表面粗さ、輪郭形状、真円度及び円筒度を計測・評価するための測定装置で、製品や部品が、設計どおりの形状や精度を有するか、実際に測定を行い、品質の保証を行うものです。

4 事業内容についての問い合わせ先

団体名： 熊本県産業技術センター（クマモトケンサンギョウギジュツセンター）

住所： 〒862-0901

熊本県熊本市東町 3-11-38

代表者： 所長 柏木 正弘（カシワギ マサヒロ）

担当部署： ものづくり室（モノヅクリシツ）

担当者名： ものづくり室長 富重 定三（トミシゲ サダミ）

電話番号： 096-368-2101

F A X： 096-369-1938

E-mail : tomisige@kmt-iri.go.jp
U R L : <http://www.kmt-iri.go.jp/indexj.html>